



Opérateur / Opératrice

Sommaire du rôle

Se rapportant directement au directeur de la production, l'opérateur (opératrice) voit au bon fonctionnement de la machine qu'il (elle) opère.

S'assurer de la conformité du produit, de la conformité de l'emballage, des poids, des codes de jour et des spécifications indiquées dans la cédule de production.

Indiquer les besoins de maintenance pour l'équipement (faire de la prévention)

Principales tâches

- Vérifier la conformité du produit et s'assurer d'utiliser les bons emballages.
- Vérifier avant l'arrivée du produit, la propreté de l'équipement et remplir le formulaire de nettoyage afin d'identifier les problèmes pour que des mesures correctives soient apportées.
- S'assurer que les codes et l'identification du produit sur l'emballage soient conformes aux informations dans la cédule de production.
- Faire les vérifications selon les fréquences établies
- Faire la prévention des bris mécaniques en communiquant les problèmes ou le besoin de maintenance.
- Garder son environnement propre et sécuritaire.
- Diminuer les rejets et les arrêts par de bonnes méthodes de travail et de communication.
- Effectuer toutes autres tâches connexes

Exigences

- Bonne dextérité manuelle
- Dynamisme, assiduité et autonomie
- Posséder un grand sens des priorités

- Sens mécanique

Formation et expérience

- Secondaire V ou équivalent
- Posséder une expérience d'opérateur (opératrice) dans le domaine manufacturier (de préférences dans le domaine agroalimentaire)
- Conduite de chariot élévateur

Postes de Jour et de Soir disponibles

Horaire de jour : Lundi au Vendredi de 7h30 - 16h00

Horaire de soir : Lundi au Jeudi de 16h00 - 02h30