



Plieur

Titre du poste :	Plieur
Sous la supervision immédiate du :	Chef d'équipe pliage

Résumé du poste :	Le titulaire de ce poste est responsable d'effectuer le pliage/roulage/pressage des pièces métalliques à l'aide de la machinerie adéquate (plieuse, rouleau ou presse), selon les exigences des clients. De plus, il doit s'assurer de la qualité du travail et du produit fini de son secteur.
--------------------------	---

Principales responsabilités	Activités à effectuer
1. Activité manufacturière	1.1 Évalue et analyse les plans des travaux à effectuer, en dégage les problématiques engendrées 1.2 Opère la machinerie de son secteur 1.3 Effectuer des calculs de dépliés pour fin de validation
2. Contrôle	2.1 S'assure que la maintenance et l'entretien de l'équipement est à jour 2.2 Inspecte et assure la qualité des pièces produites
3. Responsable d'assurer le développement et le maintien de relations harmonieuses et de bonnes stratégies de communication avec les intervenants internes et externes à l'entreprise	3.1 Maintenir une attitude positive au travail 3.2 Assister les responsables dans l'exercice de leurs fonctions, lorsque requis 3.3 Traduire, dans ses attitudes et comportements, les valeurs de l'organisation 3.4 Toutes autres tâches demandées par le supérieur immédiat

Attitudes et comportements

Autonomie et initiative Jugement et discernement Travailler de manière sécuritaire pour lui-même et les autres	Esprit d'analyse, de synthèse et d'interprétation de données Sociabilité et aptitudes relationnelles
--	---

Compétences et efforts

- Échange et transmet des informations relatives aux plans techniques
- Effectue la lecture et l'analyse de plans techniques et fait des calculs simples
- Effectue des tâches de grandes précisions nécessitant un esprit créatif (calcul des dépliés avec l'utilisation de plusieurs outils consécutifs)
- Capacité de visualiser et conceptualiser le travail de pliage à effectuer avec la pièce

Formations, expériences et connaissances spécifiques

- Diplôme d'études professionnelles en soudure ou ASP en tôlerie de précision (dessin technique ou technique de génie)
- Être capable de lire et comprendre des plans techniques
- Expérience dans le secteur manufacturier est un atout

Équipements et outils utilisés

- Logiciels pour machinerie : ByBend, Bysoft, LVD, Ermark
- Outils : rapporteur d'angle, vernier, gallon à mesurer, masse, équerre

Conditions et cadre d'exercice du travail

- Travailler dans des conditions d'interruptions fréquentes en réponse aux urgences de livraisons
- Soulever des charges et demeurer debout pendant de longues périodes
- Rythme de travail élevé et exigeant physiquement

Principaux objectifs à atteindre

- À déterminer ultérieurement avec M. St-Jean

Résultats attendus

- À déterminer ultérieurement avec M. St-Jean

Je déclare avoir pris connaissance de la description des principales responsabilités ainsi que des activités clés liées au poste que j'occupe et je réalise que d'autres responsabilités et activités incombent à mon poste.

Signature du titulaire du poste

Date